

Profesijný štruktúrovaný životopis

Prof. MUDr. Henrieta Hudečková, PhD., MPH

Dosiahnuté odborné vzdelanie:

- 2010 Jesseniova lekárska fakulta UK Martin**
 - profesorka pre študijný odbor: verejné zdravotníctvo
- 2003 Univerzita Palackého Olomouc**
 - habilitácia - vedný odbor: hygiena, preventívne lekárstvo a epidemiológia
- 1996 – 2000 Lekárska fakulta UK Bratislava**
 - doktorandské štúdium – vedný odbor epidemiológia
- 1993 – 1996 Škola verejného zdravotníctva SPAM Bratislava**
 - 3-ročné diaľkové štúdium MPH (odborník pre riadenie verejného zdravotníctva)
- 1991 IVZ Bratislava**
 - kurz v organizácii zdravotníctva so záverečnou skúškou
- 1990 IVZ Bratislava**
 - nadstavbová špecializácia v odbore epidemiológia
- 1985 IVZ Bratislava**
 - špecializácia I.stupňa v odbore hygiena a epidemiológia
- 1980 Lekárska fakulta hygienická Univerzity Karlovej Praha**
 - štúdium na Lekárskej fakulte hygienickej v Prahe

Stupeň vzdelania v národnej alebo medzinárodnej klasifikácii:

- vysokoškolské vzdelanie 3. stupňa (PhD., MPH)
- pedagogický titul - profesorka

Dosiahnuté pracovné skúsenosti:

Odborná prax k 21.5.2012:

31 rokov 7 mesiace

- **Od 1.3.2009** – vymenovaná na **funkčné miesto profesora** v študijnom odbore 7.4.2 - verejné zdravotníctvo – Ústav verejného zdravotníctva JLF UK Martin
- **Od 1.2.2004** – zamestnanec **JLF UK** – vedúca Ústavu hygieny, neskôr Ústavu verejného zdravotníctva JLF UK Martin úväzok **1,0**, čiastočný úväzok **0,2** na **RÚVZ Martin** – oddelenie epidemiológie
- **Apríl 1995 – január 2004** - vedúca odboru epidemiológie SZÚ Martin
- **September 1992 – marec 1995**- riaditeľka ÚHE Martin
- **December 1990 – august 1992** - vedúca odboru epidemiológie
- **Apríl 1985 – november 1990** - lekár samostatne pracujúci v teréne
- **Október 1980 – marec 1985** - predatestačná prax – príprava na atestáciu I. stupňa z hygieny a epidemiológie

Hlavné predmety/profesijné zručnosti:

- epidemiológia infekčných chorôb
- vakcinológia
- nozokomiálne nákazy a nemocničná hygiena
- farmakoepidemiológia a farmakoekonomika
- verejné zdravotníctvo a organizácia zdravotníctva

Miesto a dátum: Martin, 21.5.012

Podpis: